

INSTRUKCJA MONTAŻU STOLARKI FR65

1. Przedmiot instrukcji

Przedmiotem niniejszej instrukcji są zasady montażu stolarki przeciwpożarowej w systemie FR65. Instrukcja powstała w oparciu o katalog systemu FR65 oraz Krajową Ocena Techniczną ITB-KOT-2020/xxx wydanie 1.

2. Odpowiedzialność

Wbudowanie drzwi przeciwpożarowych oraz przeszkleń stałych systemu FR65 powinna być wykonana zgodnie z projektem technicznym, opracowanym, dla określonego obiektu z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów, w szczególności obwieszczenie Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 17 lipca 2015 roku w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie,
- postanowień Krajowej Oceny technicznej ITB-KOT-2020/xx wydanie 1,
- niniejszej instrukcji wbudowywania drzwi i segmentów przeszkleń stałych.

3. Postępowanie

3.1. Warunki zastosowania konstrukcji

Drzwi przeciwpożarowe oraz przeszklenia stałe systemu FR65 przeznaczone są do stosowania jako zamknięcia otworów w ścianach wewnętrznych w obiektach budownictwa mieszkaniowego, użyteczności publicznej i przemysłowej.

3.2. Zamocowanie ściany FR65 EI15/FR65 EI30

Ściany działowe systemu FR65 EI15 / FR65 EI30 mogą być mocowane w konstrukcjach mocujących o klasie odporności ogniowej nie mniejszej niż EI15 w przypadku ścian FR65 EI15 oraz nie mniejszej niż EI30 w przypadku ścian FR65 EI30, jednego z następujących typów:

- sztywnych ścianach murowanych z cegły pełnej, sitówki lub kratówki, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,
- sztywnych ścianach betonowych lub żelbetowych, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,
- sztywnych ścianach z betonu komórkowego, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,
- podatnych ścianach z płyt gipsowo-kartonowych, Promatect-H, Promaxon typ A, Knauf FB lub Fermacell na ruszcie z profili stalowych lub elementów drewnianych (grubość ścianki profilu stalowego powinna być nie mniejsza niż 2 mm) o grubości nie mniejszej niż 100 mm.

Profile ramy mocowane są do konstrukcji mocującej przy użyciu stalowych wkrętów lub dybli o wymiarach min. 7,5 x 100 mm, w jeden z następujących sposobów:

- Bezpośrednio (w przypadku konstrukcji sztywnych i podatnych) przez stalowe płytki mocujące o wymiarach 31 x 51 mm i grubości 1,5 mm, nr kat. ACFR017, wkręt umieszczony symetrycznie w środku głębokości profilu lub skrajnie, niesymetrycznie w profilu, oraz płytki mocujące o wymiarach 20 x 48 mm i grubości 1,5 mm, nr kat. ACFR019, wkręt umieszczony symetrycznie w środku głębokości profilu.

Stalowe płytki mocujące zamocowane są do profilu przy użyciu stalowych wkrętów o wymiarach 4,2 x 16 mm.

- Pośrednio (tylko w przypadku sztywnych konstrukcji) poprzez stalowe kotwy o wymiarach 150 x 27 mm i grubości 1,5 mm, o nr kat. ACFR018. Kotwy mocowane są do profili ramy (słupów oraz rygli) przy użyciu stalowych wkrętów o wymiarach 4,2 x 16 mm. Stalowe kotwy poprzez zamocowane do nich stalowe płytki mocujące przy użyciu stalowych nitów \varnothing 11 mm, zamocowane są wkrętami do ściany niesymetrycznie, po dowolnej stronie profilu.

Elementy mocujące rozmieszczone są w rozstawie max. 550 mm wzdłuż poziomych krawędzi oraz max. 550 mm wzdłuż krawędzi pionowych, przy czym w odległości max. 150 mm od krawędzi ściany. Ponadto mocowania występujące w obszarze słupów znajdują się w odległości max. 150 mm od środkowej osi słupa.

Szczeliny powstałe między ścianą działową, a konstrukcją mocującą, o szerokości max. 30 mm, wypełnione są niepalną wełną mineralną o gęstości min. 80 kg/m³ lub pianą ogniochronną typu TYTAN B1 firmy SELENA lub B1 LUKSEN firmy HOSTAN lub PROMAFOAM-C firmy PROMAT i zamknięte przy użyciu jednego z niżej wymienionych elementów:

- płyta gipsowo-kartonowa,
- zaprawa tynkarska,
- tynk cementowo-wapienny,
- silikon ogniochronny,
- akryl ogniochronny,
- kształtownik aluminiowy,
- kształtownik stalowy,
- obróbka blacharska.

3.4 Zamocowanie ściany FR65 EI45/FR65 EI60

Ściany działowe systemu FR65 EI45 / FR65 EI60 mogą być mocowane w konstrukcjach mocujących o klasie odporności ogniowej nie mniejszej niż EI45 w przypadku ścian FR65 EI45 oraz nie mniejszej niż EI60 w przypadku ścian FR65 EI60, jednego z następujących typów:

- sztywnych ścianach murowanych z cegły pełnej, sitówki lub kratówki, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,
- sztywnych ścianach betonowych lub żelbetowych, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,
- sztywnych ścianach z betonu komórkowego, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,

Profile ramy mocowane są do konstrukcji mocującej przy użyciu stalowych wkrętów lub dybli o wymiarach min. 7,5 x 100 mm, w jeden z następujących sposobów:

- Bezpośrednio przez stalowe płytki mocujące o wymiarach 31 x 51 mm i grubości 1,5 mm, nr kat. ACFR017, wkręt umieszczony symetrycznie w środku głębokości profilu lub skrajnie, niesymetrycznie w profilu, oraz płytki mocujące o wymiarach 20 x 48 mm i grubości 1,5 mm, nr kat. ACFR019, wkręt umieszczony symetrycznie w środku głębokości profilu.

Stalowe płytki mocujące zamocowane są do profilu przy użyciu stalowych wkrętów o wymiarach 4,2 x 16 mm.

- Pośrednio poprzez stalowe kotwy o wymiarach 150 x 27 mm i grubości 1,5 mm, o nr kat. ACFR018. Kotwy mocowane są do profili ramy (słupów oraz rygli) przy użyciu stalowych wkrętów o wymiarach 4,2 x 16 mm. Stalowe kotwy poprzez zamocowane do nich stalowe płytki mocujące przy użyciu stalowych nitów \varnothing 11 mm, zamocowane są wkrętami do ściany niesymetrycznie, po dowolnej stronie profilu.

Elementy mocujące rozmieszczone są w rozstawie max. 550 mm wzdłuż poziomych krawędzi oraz max. 550 mm wzdłuż krawędzi pionowych, przy czym w odległości max. 150 mm od krawędzi ściany. Ponadto mocowania występujące w obszarze słupów znajdują się w odległości max. 150 mm od środkowej osi słupa.

Szczeliny powstałe między ścianą działową, a konstrukcją mocującą, o szerokości max. 20 mm, wypełnione są niepalną wełną mineralną o gęstości min. 70 kg/m³ i zamknięte przy użyciu jednego z niżej wymienionych elementów:

- płyta gipsowo-kartonowa,
- zaprawa tynkarska,
- tynk cementowo-wapienny,
- silikon ogniochronny,
- akryl ogniochronny,
- kształtownik aluminiowy,
- kształtownik stalowy,
- obróbka blacharska.

3.4. Zamocowanie drzwi FR65 EI15/FR65 EI30

Aluminiowe, profilowe, rozwierane drzwi jedno i dwuskrzydłowe systemu FR65 EI15 / FR65 EI30 mogą być mocowane w konstrukcjach mocujących o klasie odporności ogniowej nie mniejszej niż EI15 (w przypadku drzwi FR65 EI15) oraz EI30 (w przypadku drzwi FR65 EI30), jednego z następujących typów:

- sztywnych ścianach murowanych z cegły pełnej, sitówki lub kratówki, o grubości nie mniejszej niż 100 mm i gęstości nie mniejszej niż 600 kg/m³,
- sztywnych ścianach betonowych lub żelbetowych, o grubości nie mniejszej niż 100 mm i gęstości nie mniejszej niż 600 kg/m³,
- sztywnych ścianach z betonu komórkowego, o grubości nie mniejszej niż 100 mm i gęstości nie mniejszej niż 600 kg/m³,
- podatnych ścianach z płyt gipsowo-kartonowych, Promatect-H, Promaxon typ A lub Fermacell, Knauf FB na ruszcie z profili stalowych lub elementów drewnianych (grubość ścianki profilu stalowego powinna być nie mniejsza niż 2 mm) o grubości nie mniejszej niż 100 mm,
- ścianach systemu FR65 EI15 i FR65 EI30 (w tym łączonych narożnie i/lub dylatacyjnie zgodnie z klasyfikacją ogniową ścian) firmy ALIPLAST w przypadku drzwi systemu FR65 EI15,
- ścianach systemu FR 65 EI30 (w tym łączonych narożnie i/lub dylatacyjnie zgodnie z klasyfikacją ogniową ścian) firmy ALIPLAST w przypadku drzwi systemu FR 65 EI30.

Profile ram (ościeżnicy lub paneli bocznych i górnych), w których zamontowane są drzwi, mocowane są do konstrukcji mocującej przy użyciu stalowych wkrętów lub dybli o wymiarach min. 7,5 x 100 mm, w jeden z następujących sposobów:

- Bezpośrednio (w przypadku konstrukcji sztywnych i podatnych) przez stalowe płytki mocujące o wymiarach 31 x 48 mm i grubości 1,5 mm, nr kat. ACFR017, wkręt umieszczony symetrycznie w środku głębokości profilu lub skrajnie lub niesymetrycznie w profilu, oraz płytki mocujące o wymiarach 20 x 48 mm i grubości 1,5 mm, nr kat. ACFR019, wkręt umieszczony symetrycznie w środku głębokości profilu.

Stalowe płytki mocujące zamocowane są do profilu przy użyciu stalowych wkrętów o wymiarach 4,2 x 16 mm.

- Pośrednio (tylko w przypadku sztywnych konstrukcji) poprzez stalowe kotwy o wymiarach 150 x 27 mm i grubości 1,5 mm, o nr kat. ACFR018. Kotwy mocowane są do profili ramy (słupów oraz rygli) przy użyciu stalowych wkrętów o wymiarach 4,2 x 16 mm. Stalowe kotwy poprzez zamocowanie do nich stalowe płytki mocujące przy użyciu stalowych nitów \varnothing 11 mm, zamocowane są wkrętami do ściany niesymetrycznie, po dowolnej stronie profilu.

Elementy mocujące rozmieszczone są w rozstawie max. 550 mm wzdłuż poziomych krawędzi oraz max. 550 mm wzdłuż krawędzi pionowych, przy czym w odległości max. 150 mm od krawędzi ściany. Ponadto mocowania występujące w obszarze słupów znajdują się w odległości max. 150 mm od środkowej osi słupa.

Szczeliny powstałe między ścianą działową, a konstrukcją mocującą, o szerokości max. 30 mm, wypełnione są niepalną wełną mineralną o gęstości min. 80 kg/m³ lub pianą ogniochronną typu TYTAN B1 firmy SELENA lub B1 LUKSEN firmy HOSTAN lub PROMAFOAM-C firmy PROMAT i zamknięte przy użyciu jednego z niżej wymienionych elementów:

- płyta gipsowo-kartonowa,
- zaprawa tynkarska,
- tynk cementowo-wapienny,
- silikon ogniochronny,
- akryl ogniochronny,
- kształtownik aluminiowy,
- kształtownik stalowy,
- obróbka blacharska.

W przypadku montażu do ścian systemu FR65 EI15, FR65 EI30 firmy ALIPLAST, drzwi montowane są bezpośrednio do konstrukcji poprzez wspólny profil (stanowiący jednocześnie ościeżnicę drzwi oraz ramę panelu górnego / bocznego), lub profile ościeżnicy dokręcone są do profili panelu górnego / bocznego przy użyciu odpowiednich stalowych śrub min. M5,5x50 rozmieszczonych w rozstawie co max. 550 mm, przy czym w odległości max. 150 mm od naroża elementu. Dodatkowo połączenie stabilizowane jest przed skręceniem elementami o nr kat. ACFR070, które rozmieszczone są w rozstawie max. 550 mm wzdłuż poziomych krawędzi oraz max. 550 mm wzdłuż krawędzi pionowych, przy czym pierwszy punkt mocowania znajduje się w odległości max. 150 mm od krawędzi konstrukcji.













